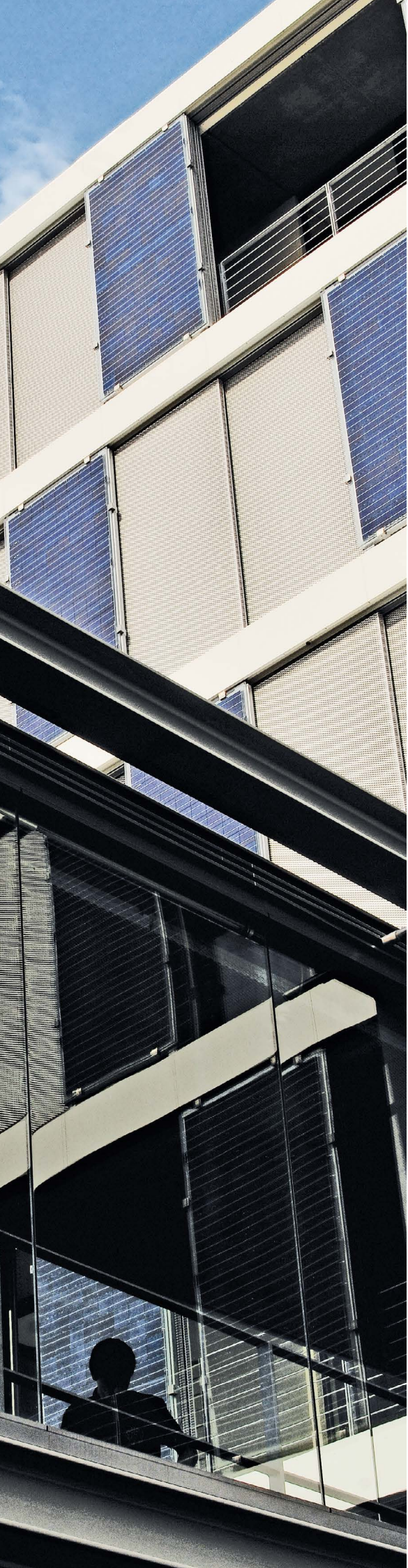


PRODUKT- KATALOG 2019/20

Premium Hochleistungssolarmodule und Komponenten





Intro	3
Q CELLS Qualität	4
Q.ANTUM Technology	6
Q.PEAK DUO Solarmodule	10
Q CELLS Speicherlösungen	22
Q CELLS Energielösungen	28
Q.MOUNT	30
Q.FLAT-G5	31
Q CELLS ROOFTOP PLANNER	32
Q.PARTNER Programm	33
Q CELLS Referenzen	35
Q CELLS	36
Hanwha Group	37

SIE SPIELEN FÜR UNS DIE HAUPTROLLE WIR MÖCHTEN, DASS SIE ERFOLG HABEN

Sehr geehrter Kunde,

für uns stehen Sie als praxisorientierter Anwender unserer Produkte immer im Fokus unseres Schaffens, denn wir möchten, dass Sie erfolgreich sind und Ihren Kunden die besten Produkte und Dienstleistungen anbieten können.

Bei Q CELLS gibt es viel Neues, was sich in unserem Produktkatalog widerspiegelt: Der Katalog ist umfassender und noch übersichtlicher als bisher gestaltet. Er wurde außerdem durch wichtige Produktgruppen, die Sie täglich benötigen, erweitert.

Im Q CELLS Produktkatalog finden Sie neben unseren leistungsstarken und ausgezeichneten Solarmodulen alles, was Sie für die erfolgreiche Zusammenarbeit mit Ihren Kunden benötigen. Was ist also neu? Ab sofort bieten wir Ihnen mit Q.MOUNT und Q.FLAT auch die richtigen Elemente für die Unterkonstruktion Ihrer Solaranlagen und mit Q.HOME⁺ ESS ein breites Angebot von Speicheroptionen.

Q CELLS ist Ihr zentraler Ansprechpartner für alle Photovoltaik-Produkte und -Dienstleistungen. Unsere Q.PARTNER übernehmen dabei eine wichtige Rolle: die hochwertige Installation unserer Produkte.

Als Q.PARTNER profitieren Sie von einem breiten Dienstleistungsspektrum, um bei Ihren Kunden zu punkten. Ob bei der Unterstützung Ihrer Marketingaktivitäten, der Lieferung aller Komponenten direkt auf Ihre Baustelle oder der Unterstützung Ihrer Kundenakquise – als Q.PARTNER machen Sie bei Ihren Kunden jederzeit eine gute Figur! Unter www.q-cells.de können Sie sich jederzeit über die Ihnen zur Verfügung stehenden Möglichkeiten informieren.

Und jetzt wünschen wir Ihnen viel Spaß beim Stöbern und freuen uns auf Ihre Bestellungen.

Ihr Q CELLS Team

Q CELLS SOLARMODULE

DIE VIER QUALITÄTSSTUFEN

Eine hohe Qualität bedeutet für unsere Produkte, dass sie über eine lange Lebensdauer und hervorragende technische Eigenschaften verfügen. Deswegen spielt das Thema Qualitätssicherung für uns eine entscheidende Rolle.

STUFE 1 – ERTRAGSSICHERUNG

Seit 2011 garantiert die Q CELLS Ertragssicherung Widerstandsfähigkeit gegen potenzialinduzierte Degradation (PID) sowie Technologien gegen LID (lichtinduzierte Degradation) und LeTID (durch Licht und erhöhte Temperatur induzierte Degradation), die durch wöchentliche Produktionskontrollen gewährleistet werden. Zum Schutz vor Hot-Spots werden die produzierten Solarzellen zu 100 % getestet.

STUFE 2 – EINMALIGE ZERTIFIZIERUNGSTESTS

Die zweite Stufe umfasst internationale Tests für die Erstzertifizierung, z. B. gemäß IEC, CSA / UL, MCS, JET und Kemco. Diese garantieren die elektrische Sicherheit der Module und die Sicherheit ihrer Konstruktion gemäß den internationalen Standards.

STUFE 3 – VDE QUALITY TESTED

Das „VDE Quality Tested“-Programm geht über die Tests für die IEC-Erstzertifizierung hinaus, beispielsweise durch doppelte Wechseltemperaturtests. Darüber hinaus garantieren monatliche Wiederholungstests eine gleichbleibende Qualität.

STUFE 4 – Q CELLS QUALITÄTSPROGRAMM

Das interne Qualitätsprogramm von Q CELLS stellt sicher, dass alle Produkte die hohen Standards unseres Unternehmens erfüllen. Zusätzliche Tests werden dann, wie vom VDE gefordert, durchgeführt: z. B. 3 x mehr Zyklen beim Feuchtigkeit-Frost-Test. Die 100 % hochauflösende EL-Inspektion ist bei Q CELLS Standard.



Q CELLS

ZERTIFIZIERTE QUALITÄT

Die hohe Qualität unserer Produkte ist mit einer langen Lebensdauer und hervorragenden technischen Eigenschaften verbunden. Aus diesem Grund ist die Qualitätssicherung für uns von zentraler Bedeutung.

Q CELLS:

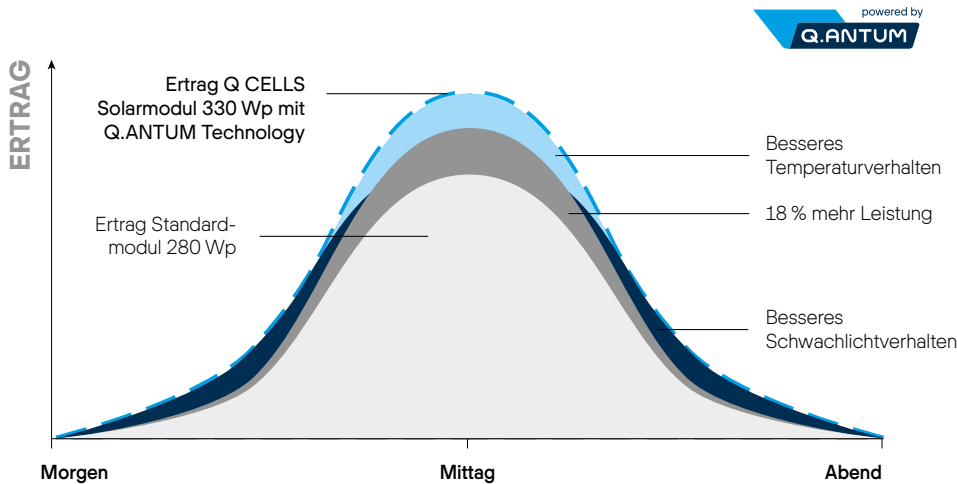
- ist German Engineering aus Bitterfeld-Wolfen, Deutschland.
- ist garantierte Qualität mit einer herausragend niedrigen Moduldegradation und 12-jähriger Produktgarantie sowie 25-jähriger linearer Leistungsgarantie.
- ist der erste Hersteller von Solarmodulen, der erfolgreich am Quality Tested Programm des deutschen, unabhängigen Zertifizierungsinstituts VDE teilnimmt. Erstmals sind dabei Wiederholungsprüfungen vorgeschrieben.
- betreibt das größte Technologie- und Modultest-Center der Branche sowie ein eigenes, VDE-zertifiziertes Prüflabor.
- testet seine Produkte unter extremen Klimabedingungen wie tropischer Feuchte, Wüstenhitze und arktischer Kälte.

Q.ANTUM ZELLTECHNOLOGIE

NIEDRIGERE STROMGESTEHUNGS- KOSTEN UND HÖHERE ERTRÄGE

Q.ANTUM kombiniert die besten Eigenschaften aller verfügbaren Zelltechnologien, um Höchstleistung unter Realbedingungen zu erzielen, sodass die Stromgestehungskosten (LCOE) möglichst niedrig gehalten werden können.

Q.ANTUM Vorsprung – mehr Ertrag. Mehr Profit.
Unterm Strich zählt nur eins: Wie viel Strom Ihre PV-Anlage im Tages- und Jahresverlauf insgesamt produziert – und zu welchen Kosten. Q.ANTUM optimiert die innovative, kosteneffektive kristalline Siliziumtechnologie, um Ihnen das beste Preis-Leistungsverhältnis zu bieten. Die Kombination aus hohem Wirkungsgrad, hohen Leistungsklassen und optimierten Erträgen unter realen Bedingungen garantiert Ihnen ein rentables Geschäft mit der Sonne.



HÖHERE LEISTUNGSKLASSEN
Dank Q.ANTUM Technology bieten Q CELLS Solarmodule mehr Leistung pro Fläche und somit höhere Erträge bei niedrigeren BOS-Kosten.



TEMPERATURKOEFFIZIENT
Selbst an heißen Tagen erzielen Q CELLS Solarmodule eine zuverlässige Energieausbeute und ihr Wirkungsgrad wird im Vergleich zu Standardsolarmodulen deutlich weniger beeinträchtigt.



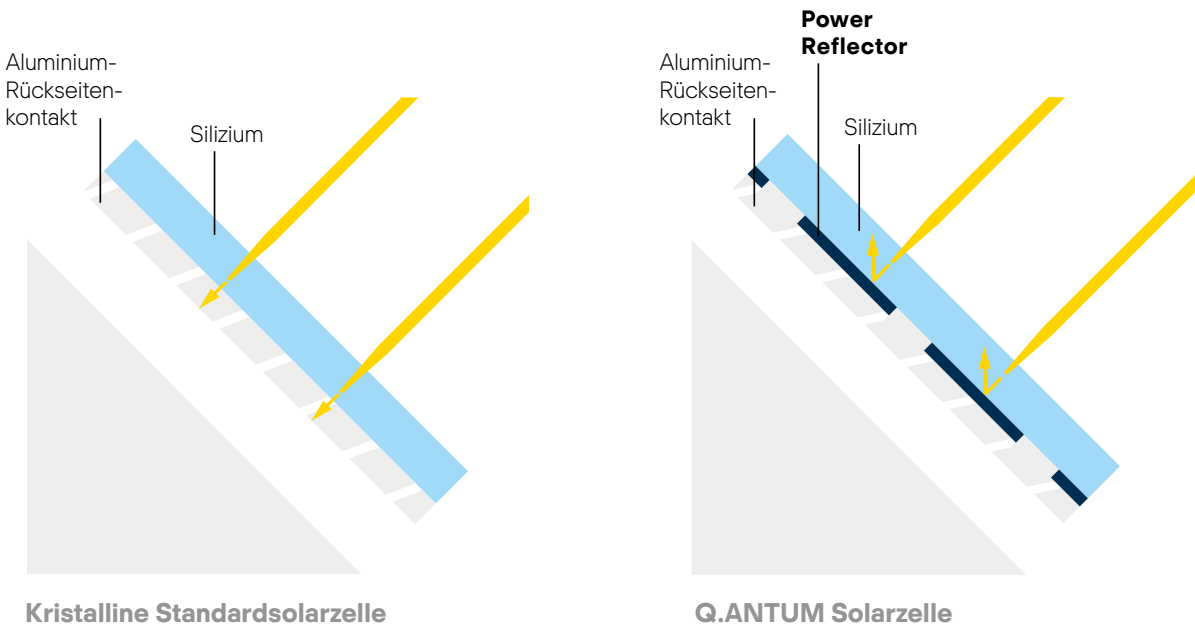
SCHWACHLICHTVERHALTEN
Hohe Erträge bei geringer Strahlungsintensität z. B. während des Sonnenauf- bzw. untergangs und bei Bewölkung, aber auch im Herbst und Winter, wenn die Sonne flach über dem Horizont steht.

Q.ANTUM ZELLTECHNOLOGIE

MEHR LICHT. MEHR LEISTUNG. MEHR STROM.

Q.ANTUM verbindet die besten Eigenschaften aller bekannten Zelltechnologien und erreicht so hohe Leistungswerte unter Realbedingungen zu niedrigen Stromgestehungskosten (LCOE).

Optimieren statt maximieren:
Die Rückseite der Q.ANTUM Solarzellen ist mit einer speziellen Nano-beschichtung versehen, die wie ein herkömmlicher Haushaltsspiegel funktioniert. Bislang ungenutztes Sonnenlicht wird in die Zelle zurück reflektiert, um mehr Strom zu erzeugen. Dadurch verbessern sich die elektrischen Eigenschaften, und die Effizienz wird deutlich erhöht.



Q.ANTUM DUO TECHNOLOGY

LEISTUNG, DIE SICH SEHEN LASSEN KANN

Die Solarmodule Q.PEAK DUO und Q.PEAK DUO BLK nutzen die neue Q.ANTUM DUO Technology mit ihrer herausragenden Leistung und innovativer Optik.



WAS STECKT HINTER DER DUO TECHNOLOGY?

Die Q.ANTUM DUO Technology kombiniert die neuesten Fortschritte in der Zelltrennungstechnologie mit runden Verbindungsdrähten und reduziert so elektrische bzw. optische Verluste. Dies wird durch Halbieren des durch jede Zelle fließenden Stroms und effektivere Nutzung des einfallenden Lichts erreicht. Q.ANTUM DUO erhöht nicht nur die Nennleistung, sondern verbessert auch die Zuverlässigkeit. Anti LID / LeTID gewährleisten eine geringe Anfangsdegradation, und die Halbzellenkonstruktion minimiert Zellspannungen und reduziert so das Risiko von Mikrorissen im Betrieb. Dies wird durch eine verbesserten garantierten Anfangs- und jährliche

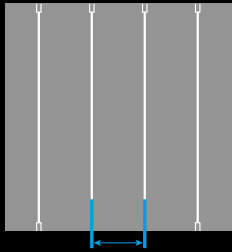
Degradation unterstützt, die höchste Energieerträge ermöglicht. Kombiniert mit der preisgekrönten Q.ANTUM Zelltechnologie von Q CELLS sind Q.PEAK DUO und Q.PEAK DUO BLK die Module auf dem Markt, die höchste Leistung zu einem angemessenen Preis bieten und für maximale Energieerträge und geringe Stromgestehungskosten sorgen. Mit insgesamt mehr als 15 GW produzierten Q.ANTUM Solarzellen, verfügt nur Q CELLS über die Erfahrung und das Wissen, um die Zell- und Modultechnologie gleichzeitig voranzutreiben und Q.ANTUM DUO zu entwickeln.

1

12-BUSBAR-TECHNOLOGIE

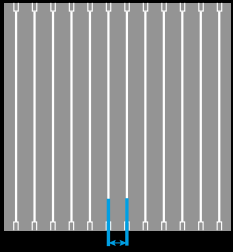
Der reduzierte Abstand zwischen den Busbars und die zusätzlichen Leiterbahnen ermöglichen einen Leistungsanstieg von 2%. Mehr Leiterbahnen bewirken einen optimierten Leistungsfluss und damit reduzierte Widerstandsverluste.

STANDARD 4-BUSBAR-TECHNOLOGIE



Größerer Abstand zwischen Busbars: Elektronen müssen einen weiteren Weg zurücklegen, der Widerstand ist höher.

FORTSCHRITTLICHE 12-BUSBAR-TECHNOLOGIE



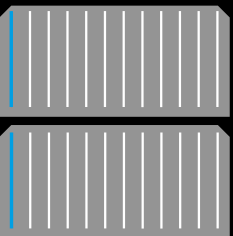
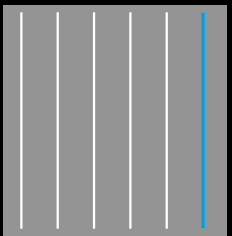
Geringerer Abstand: weniger Widerstand und bessere Aufnahme der angeregten Elektronen.

2

HALBZELLENTESCHNOLOGIE

Halbzellen halbieren die Stromstärke in den Zellen an sich. In Kombination mit einer Modulanordnung, die den zurückzulegenden Weg für die Ladungsträger reduziert, ermöglicht diese Technologie eine Leistungssteigerung von 3%.

HALBZELLENTESCHNOLOGIE



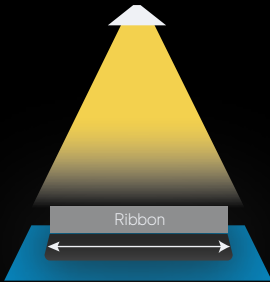
Zwei Halbzellen mit 12 Busbars bieten dieselbe oder sogar eine höhere Leistung als eine Vollzelle mit 24 Busbars.

3

DRAHTVERBINDUNGEN

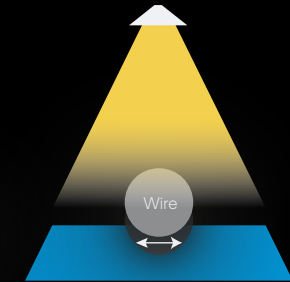
Durch den Einsatz von Drähten (Wires) statt flacher Lötbander (Ribbons) wird die Breite an sich sowie die effektive Verschattungsbreite reduziert. So lässt sich die Verschattung um 75% senken und die Leistung um 2,5% steigern. Ein weiterer Vorteil der Runddrähte ist, dass sie Licht zurück auf das Modul reflektieren.

HERKÖMMLICHE TECHNOLOGIE



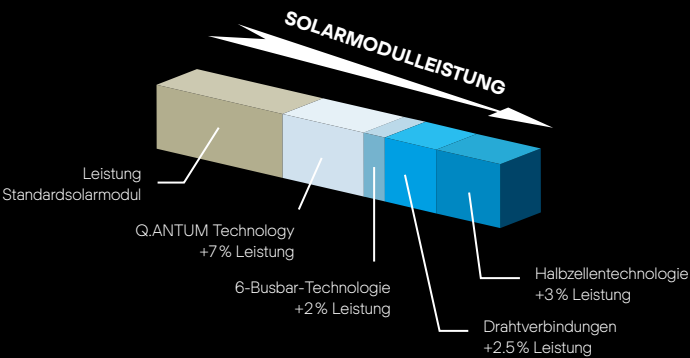
100% der Lötbandchenbreite wirkt verschattend.

Q.ANTUM DUO TECHNOLOGY



Geringere Breite und interne Reflexion reduzieren Verschattung um insgesamt 75%.

DER Q.ANTUM DUO EFFEKT



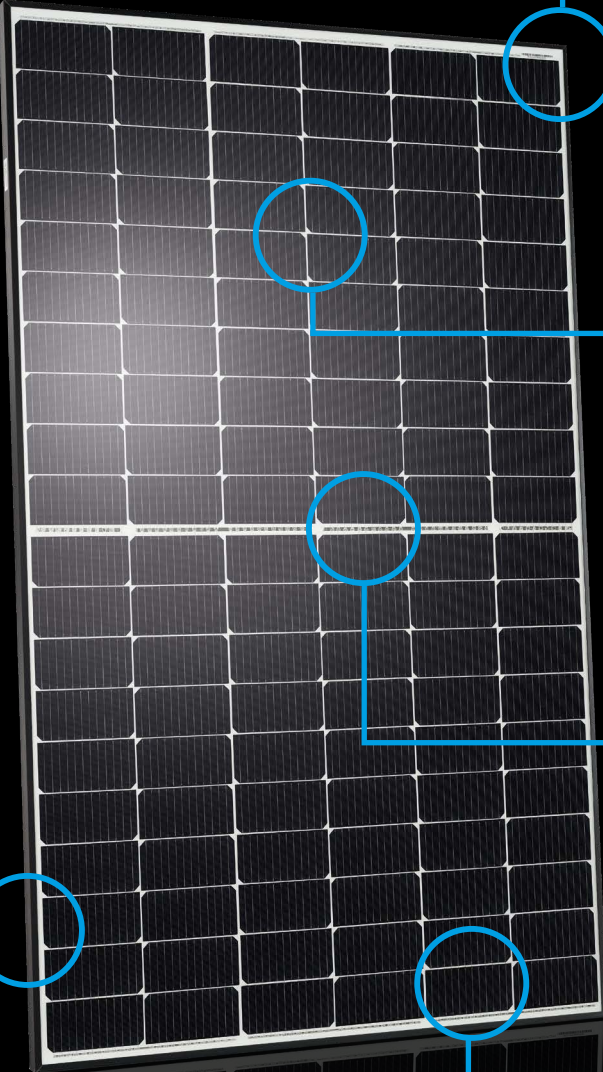
AUSSERGEWÖHNLICHE LEISTUNG, HOHER WIRKUNGSGRAD UND ERSTKLASSIGE GARANTIE

Q CELLS Solarmodule, die mit Q.ANTUM DUO Technology ausgestattet sind, liefern nicht nur beeindruckende Leistung unter Realbedingungen, sondern auch erstklassige Leistungsgarantien von 98% im ersten Jahr und 85% nach 25 Jahren.

DIE NEUEN Q.PEAK DUO SOLARMODULE

WIR ACHTEN AUF JEDES DETAIL

 Produktvideos und mehr finden Sie im YouTube-Kanal von Q CELLS. Schauen Sie vorbei!



Flachere Rahmenkanten verhindern Moosbildung und Schmutzansammlungen

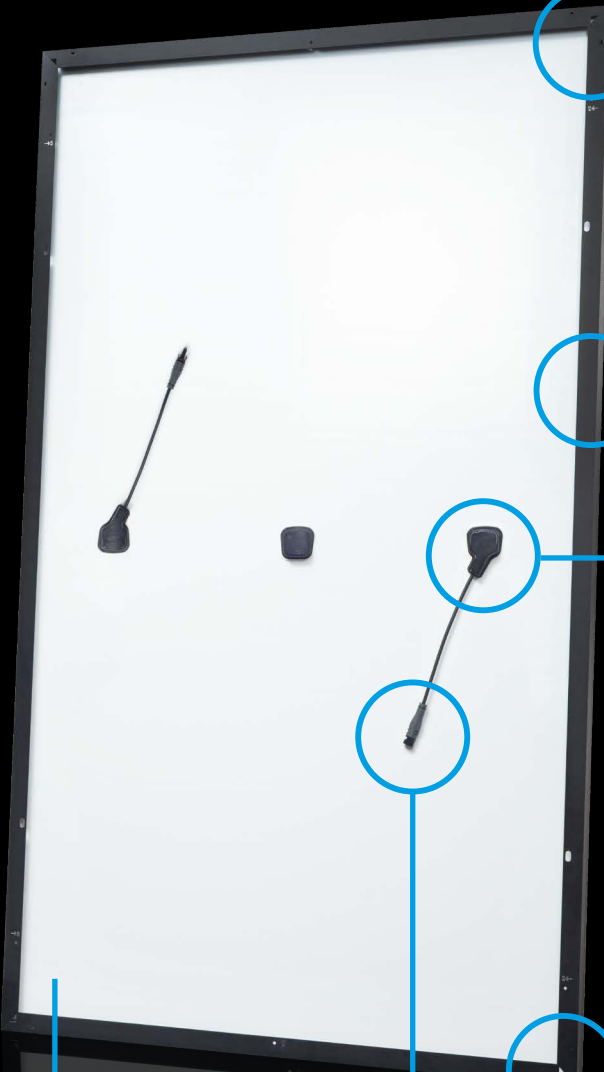
Q.ANTUM DUO Halbzellen mit 12-Busbar-Technologie für höheren Ertrag pro Fläche bei niedrigen BOS-Kosten

Unabhängige parallel verbundene Zellen der oberen und unteren Modulhälfte sorgen für einen verbesserten Ertrag im Fall der teilweisen Verschattung der Module

Neue Rundrahtverbindungen, die schmäler als Lötbander sind, erhöhen die interne Reflexion und reduzieren die Verschattung um bis zu 75 %

Q CELLS ERTRAGSSICHERHEIT

- Anti PID Technology gegen Leistungsminderung durch potenzialinduzierte Degradation
- Hot-Spot Protect gegen die Gefahr von Modulbrand
- Tra.Q™ Laserkennzeichnung für zusätzlichen Schutz vor Fälschung
- Anti LID Technology gegen Leistungsminderung durch lichtinduzierte Degradation



32 mm-Hightech-Rahmen für Wind- und Schneelasten von bis zu 4000 / 5400 Pa (IEC, UL)

Zuverlässige Silikonverbindung für exzellente Stabilität und Haltbarkeit

Optimiertes Anschlussdosen-Design für höhere Energieausbeute und Schutz vor Korrosion

Optimal positionierte, große Entwässerungslöcher schützen vor Frostschäden

Hochwertige Multi-Contact-MC4-Anschlussstecker mit >1100 mm Kabellänge

Hochwertige Rückseite für dauerhafte Versiegelung

Q.PEAK DUO-G5

REVOLUTIONÄR UND PREISGEKRÖNT



Das Q.PEAK DUO-G5 Solarmodul von Q CELLS überzeugt durch die innovative Q.ANTUM DUO Technology, die besonders hohe Leistung auf kleinen Fläche erzeugt. Honoriert wurde dies mit den Siegen bei dem renommierten Intersolar Award sowie dem Solar + Power Award.

MONOKRISTALLINE Q.ANTUM DUO TECHNOLOGY

Das monokristalline Solarmodul Q.PEAK DUO-G5 liefert dank hoher Leistungsklassen von bis zu 335 Wp und einem hervorragenden Wirkungsgrad von bis zu 20,2% ausgezeichnete Erträge auf kleineren Flächen. Ermöglicht wird dies durch das unübertroffene Q.ANTUM DUO Solarzellenkonzept, das Halbzellen mit modernster Verschaltungstechnik und 6-Busbar-Design kombiniert. Die integrierte Q CELLS Ertragssicherung garantiert die verlässliche Stromproduktion über die gesamte

Laufzeit Ihrer Solaranlage. Dazu gehört auch die integrierte Q CELLS Anti LID Technology, die lichtinduzierte Degradation (LID) verhindert, welche die Anlagenleistung erheblich – oder nahezu vollständig – reduziert. Herkömmliche monokristalline Solarmodule ohne Anti LID Technology verlieren hingegen bereits einen Großteil ihrer Anfangsleistung durch einfache Sonneneinstrahlung. Bei Q.PEAK DUO-G5 wird dies durch die Maßnahmen der Q CELLS Ertragssicherung verhindert.

TECHNISCHE DATEN

Typ	120-Halbzellenmodul
Leistung	bis zu 335 Wp
Wirkungsgrad	bis zu 20,2%
Sortierung	+5 / -0 W
Gewicht	18,7 kg

DIE IDEALE LÖSUNG FÜR



Private
Aufdachanlagen



Gewerbliche und industrielle
Aufdachanlagen



Solkraftwerke
auf Freiflächen

IHRE VORTEILE



Optimaler Ertrag bei allen Wetterlagen dank herausragendem Schwachlicht- und Temperaturverhalten (-0,36 % / K)



Hohe Stabilität: getestet für Windlasten bis zu 4000 Pa und Schneelasten bis zu 5400 Pa



Unabhängige parallel verbundene Zellen der oberen und unteren Modulhälfte sorgen für einen verbesserten Ertrag im Fall der Teilverschattung



Für Q CELLS Solarmodule wird eine Produktgarantie von 12 Jahren und eine lineare Leistungsgarantie von 25 Jahren gewährleistet

Auch als besonders ästhetisches, komplett schwarzes Q.PEAK DUO BLK-G5 und als 144 Halbzellen-L-Version Q.PEAK DUO L-G5 für Freiflächen erhältlich.



Q.PEAK DUO-G6

DAUERHAFTE HÖCHSTLEISTUNG



Das Solarmodul Q.PEAK DUO-G6 von Q CELLS überzeugt dank innovativer Q.ANTUM DUO Technology mit besonders hoher Modulleistung.

Auch als besonders ästhetisches, komplett schwarzes Q.PEAK DUO BLK-G6 und als 144 Halbzellen-L-Version Q.PEAK DUO L-G6 für Freiflächen erhältlich.

MONOKRISTALLINE Q.ANTUM DUO TECHNOLOGY

Unser Q.PEAK DUO-G6 ist ein monokristallines Solarmodul mit herausragenden Leistungsklassen von bis zu 355 Wp und einem Wirkungsgrad von bis zu 20,1 %. Q.PEAK DUO-G6 Solarmodule liefern durch das unübertroffene Q.ANTUM DUO Solarzellenkonzept, bei welchem Halbzellen mit modernster Verschaltungstechnik und 6-Busbar-Design kombiniert werden, höhere Erträge pro Fläche. Die integrierte Q CELLS Ertragssicherung garantiert eine verlässliche Stromproduktion über die gesamte

Laufzeit Ihrer Solaranlage. Dazu gehört auch die integrierte Q CELLS Anti LID Technology, die lichtinduzierte Degradation (LID) verhindert, welche die Anlagenleistung erheblich – oder nahezu vollständig – reduziert. Herkömmliche Solarmodule ohne Anti LID Technology verlieren hingegen bereits einen Großteil ihrer Anfangsleistung durch die Sonneneinstrahlung. Bei Q.PEAK DUO-G6 wird dies durch die Maßnahmen der Q CELLS Ertragssicherung verhindert.

TECHNISCHE DATEN

Typ	120-Halbzellenmodul
Leistung	bis zu 355 Wp
Wirkungsgrad	bis zu 20,1 %
Sortierung	+5 / -0 W
Gewicht	19,9 kg

DIE IDEALE LÖSUNG FÜR

-  Private Aufdachanlagen
-  Gewerbliche und industrielle Aufdachanlagen
-  Solarkraftwerke auf Freiflächen

IHRE VORTEILE



Optimaler Ertrag bei allen Wetterlagen dank herausragendem Schwachlicht- und Temperaturverhalten (-0,36 % / K)



Hohe Stabilität: getestet für Windlasten bis zu 4000 Pa und Schneelasten bis zu 5400 Pa



Unabhängige parallel verbundene Zellen der oberen und unteren Modulhälfte sorgen für einen verbesserten Ertrag im Fall der Teilverschattung



Für Q CELLS Solarmodule wird eine Produktgarantie von 12 Jahren und eine lineare Leistungsgarantie von 25 Jahren gewährleistet



Q.PEAK DUO-G7

HERAUSRAGENDE EFFIZIENZ UND INNOVATION



Das Q.PEAK DUO-G7 Solarmodul von Q CELLS beeindruckt neben seiner – dank der innovativen Q.ANTUM DUO Technology – besonders hohen Effizienz auch durch seine herausragende Optik.

MONOKRISTALLINE Q.ANTUM DUO TECHNOLOGY

Das Q.PEAK DUO-G7 ist unser monokristallines Solarmodul mit Leistungsklassen von bis zu 335 Wp und einem ausgezeichneten Wirkungsgrad von bis zu 20,2%. Q.PEAK DUO-G7 Solarmodule liefern durch die neue Generation des unübertroffenen Q.ANTUM DUO Solarzellenkonzepts, das jetzt Halbzellen mit modernster Verschaltungstechnik und 12-Busbar-Zelldesign kombiniert, ausgezeichnete und verlässliche Erträge. Die schwarzen Q.ANTUM DUO Halbzellen im Q.PEAK DUO-G7 verleihen selbst dem exklusivsten Wohngebäude einen opti-

schen Feinschliff. Unsere Q CELLS Ertragssicherung garantiert eine verlässliche Stromproduktion über die gesamte Laufzeit Ihrer Solaranlage. Dank der integrierten Q CELLS Anti LID Technology, die lichtinduzierte Degradation (LID) verhindert, welche die Anlagenleistung erheblich – oder nahezu vollständig – reduzieren kann, wird mit Q.PEAK DUO-G7 ein Ertragseinbruch verhindert. Herkömmliche monokristalline Solarmodule ohne Anti LID Technology verlieren hingegen bereits einen Großteil ihrer Anfangsleistung durch die übliche Sonneneinstrahlung.

TECHNISCHE DATEN

Typ	120-Halbzellenmodul
Leistung	bis zu 335 Wp
Wirkungsgrad	bis zu 20,2%
Sortierung	+5 / -0 W
Gewicht	18,7 kg

DIE IDEALE LÖSUNG FÜR



Private
Aufdachanlagen



Gewerbliche und industrielle
Aufdachanlagen

IHRE VORTEILE



Optimaler Ertrag bei allen Wetterlagen dank herausragendem Schwachlicht- und Temperaturverhalten (-0,35 % / K)



Hohe Stabilität: getestet für Windlasten bis zu 4000 Pa und Schneelasten bis zu 5400 Pa



Unabhängige parallel verbundene Zellen der oberen und unteren Modulhälfte sorgen für einen verbesserten Ertrag im Fall der Teilverschattung



Für Q CELLS Solarmodule wird eine Produktgarantie von 12 Jahren und eine lineare Leistungsgarantie von 25 Jahren gewährleistet

Auch als besonders ästhetisches, komplett schwarzes Q.PEAK DUO BLK-G7 und als 144 Halbzellen-L-Version Q.PEAK DUO L-G7 für Freiflächen erhältlich.



Q.PEAK DUO-G8

HÖCHSTLEISTUNG UND HERAUSRAGENDE EFFIZIENZ



Das Q.PEAK DUO-G8 Solarmodul von Q CELLS beeindruckt durch herausragende Optik und die neueste Generation der innovativen Q.ANTUM DUO Technology mit besonders hoher Flächenleistung, sowie durch ausgezeichnete Moduleffizienz.

MONOKRISTALLINE Q.ANTUM DUO TECHNOLOGY

Das Q.PEAK DUO-G8 ist unser monokristallines Solarmodul mit Leistungsklassen von bis zu 360 Wp und einem Wirkungsgrad von bis zu 20,4 %. Q.PEAK DUO-G8 Solarmodule liefern dank der neuesten Generation des unübertroffenen Zellenkonzepts Q.ANTUM DUO besonders hohe Erträge auf kleinen Flächen. Dabei werden jetzt Halbzellen mit modernster Verschaltungstechnik und 12-Busbar-Design kombiniert. Die schwarzen Halb-

zellen des Q.PEAK DUO-G8 verleihen selbst dem exklusivsten Wohngebäude eine ästhetische Eleganz. Die Q CELLS Anti LID Technology verhindert lichtinduzierte Degradation (LID), die die Anlagenleistung erheblich – oder nahezu vollständig – reduzieren kann. Andere herkömmliche monokristalline Solarzellen verlieren einen Großteil ihrer Anfangsleistung durch Sonneneinstrahlung. Q.PEAK DUO-G8 verhindert dies durch die Anti LID Technology.

TECHNISCHE DATEN

Typ	120-Halbzellenmodul
Leistung	bis zu 360 Wp
Wirkungsgrad	bis zu 20,4 %
Sortierung	+5 / -0 W
Gewicht	19,9 kg

DIE IDEALE LÖSUNG FÜR



Private
Aufdachanlagen



Gewerbliche und industrielle
Aufdachanlagen

IHRE VORTEILE



Optimaler Ertrag bei allen Wetterlagen dank herausragendem Schwachlicht- und Temperaturverhalten (-0,35 % / K)



Hohe Stabilität: getestet für Windlasten bis zu 4000 Pa und Schneelasten bis zu 5400 Pa



Unabhängige parallel verbundene Zellen der oberen und unteren Modulhälfte sorgen für einen verbesserten Ertrag im Fall der Teilverschattung



Für Q CELLS Solarmodule wird eine Produktgarantie von 12 Jahren und eine lineare Leistungsgarantie von 25 Jahren gewährleistet

Auch als besonders ästhetisches, komplett schwarzes Q.PEAK DUO BLK-G8 und als 144 Halbzellen-L-Version Q.PEAK DUO L-G8 für Freiflächen erhältlich.



Q.PEAK DUO BLK SOLARMODULE

ÄSTHETISCH UND KRAFTVOLL



Die Solarmodule der Q.PEAK DUO BLK Serie beeindrucken dank Q.ANTUM DUO Technology sowohl durch besonders hohe Leistung und Effizienz, aber auch durch herausragende Optik. Denn durch ihre homogen schwarze Oberfläche integrieren sich diese unauffällig selbst ins exklusivste Hausdach.

MONOKRISTALLINE Q.ANTUM DUO TECHNOLOGY

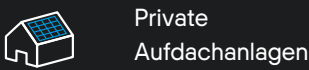
Unsere Q.PEAK DUO BLK Solarmodule wurden für den Einsatz auf optisch besonders exklusiven Gebäuden entwickelt. Wir setzen hierbei auf schwarze Halbzellen und schwarz eloxierte Aluminiumrahmen in Verbindung mit schwarzer Rückseitenfolie. Sehr dünne Verbindungsdrähte auf den Solarzellen lassen die Solarmodule als homogene schwarze Fläche erscheinen. Zudem zeichnen sich unsere monokristallinen Solarmodule der Q.PEAK DUO BLK Produktfamilie durch hohe Erträge dank Leistungsklassen von bis zu 350 Wp und Wirkungsgraden von bis

zu 19,8 % aus. Eine neue Generation des unübertroffenen Q.ANTUM DUO Zellenkonzepts, das jetzt Halbzellen mit modernster Verschaltungstechnik und 12s-Busbar-Zelldesign kombiniert, ermöglicht diese herausragenden Werte. Die Q CELLS Anti LID Technology verhindert lichtinduzierte Degradation (LID), die die Anlagenleistung erheblich – oder nahezu vollständig – reduzieren kann. Herkömmliche Solarzellen verlieren einen Großteil ihrer Anfangsleistung bereits durch die übliche Sonneneinstrahlung.

TECHNISCHE DATEN

Typ	120-Halbzellenmodul
Leistung	bis zu 350 Wp
Wirkungsgrad	bis zu 19,8 %
Sortierung	+5 / –0 W
Gewicht	bis zu 19,9 kg

DIE IDEALE LÖSUNG FÜR



IHRE VORTEILE



Optimaler Ertrag bei allen Wetterlagen dank herausragendem Schwachlicht- und Temperaturverhalten



Hohe Stabilität: getestet für Windlasten bis zu 4000 Pa und Schneelasten bis zu 5400 Pa



Unabhängige parallel verbundene Zellen der oberen und unteren Modulhälfte sorgen für einen verbesserten Ertrag im Fall der Teilverschattung



Für Q CELLS Solarmodule wird eine Produktgarantie von 12 Jahren und eine lineare Leistungsgarantie von 25 Jahren gewährleistet





SPEICHERLÖSUNGEN VON Q CELLS

WECHSELRICHTER, BATTERIE UND MANAGEMENTSYSTEM

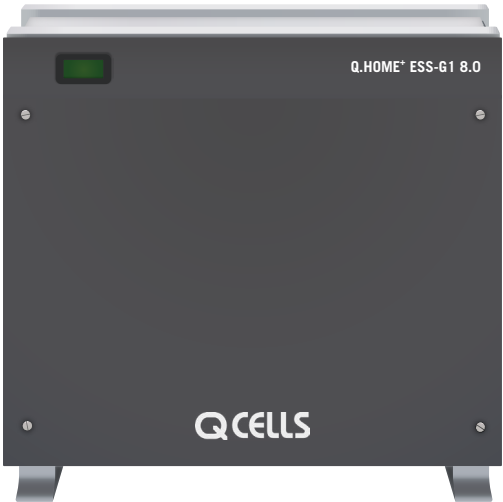
Unsere Speichersysteme Q.HOME+ ESS-G1 und G2 sind die ideale Lösung für Privathäuser, um auf umweltfreundliche Weise Stromkosten zu sparen und bieten eine langfristige Betriebs- und Leistungssicherheit. Durch die Kombination von skalierbaren und modularen Speicherlösungen mit einer markt-erprobten Lithium-Ionen Batterietechnik von Samsung und LG Chem sind diese Speichersysteme die ideale Wahl für den

Eigenverbrauch von Solarstrom. Q.HOME+ ESS-G1 und G2 bieten darüber hinaus eine 10-jährige Produktgarantie und ein integriertes Energiemanagementsystem. Mit unseren Q CELLS Speicherlösungen sind Ihre Kunden in der Lage, ihren sauberen und preiswerten Solarstrom für die Nutzung in der Nacht oder für Tage mit fehlender Sonneneinstrahlung zu speichern.

Q.HOME+ ESS-G1

DIE ALL-IN-ONE SPEICHERLÖSUNG FÜR PRIVATHAUSHALTE

Der Q CELLS Q.HOME+ ESS-G1 kombiniert PV-Wechselrichter mit einer Energiespeicherlösung in nur einem Gerät und ermöglicht einen hohen Energieautarkiegrad.



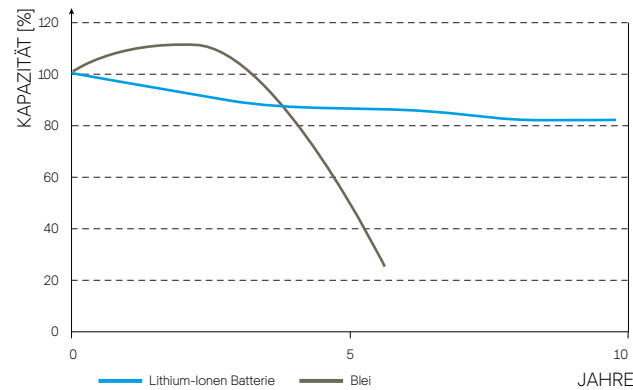
Q.HOME+ ESS-G1 8.0
Q.HOME+ ESS-G1 8.0 ist mit einer Kapazität von 8,0kWh die ideale Speicherlösung für Solaranlagen bis zu 10 kWp. Dank des integrierten dreiphasigen Wechselrichters ist er besonders effizient.

- SMARTES DESIGN**
- Vereint drei Geräte: Photovoltaik-Wechselrichter, Batterieladegerät und Lithium-Ionen Akku
 - Einfache Installation und Systemeinrichtung
- FERNWARTUNG**
- Fehlerfrüherkennung
 - Webbasierte und mobile Überwachung
 - Lokales Servicenetz
- SICHERHEIT**
- Samsung Lithium-Ionen-Technologie aus der Automobilindustrie
 - Akku und Wechselrichter VDE getestet

- ZYKLENSTARK**
- bis zu 6.000 Ladezyklen (getestet bei 25 °C)
- LANGE LEBENSDAUER**
- 80 % Leistungsgarantie nach 10 Jahren
 - 10 Jahre Produktgarantie
 - Lange Lebenszeit, kurze Ladezeiten und hohe Entladetiefe

PRODUKTSPEZIFIKATIONEN Q.HOME+ ESS-G1 8.0

DC-Eingang (PV)	Max. Eingangsleistung	10,0kWp
	Max. Eingangsspannung	1000V
	Anzahl der Strings (M_{ppT})	4 (2)
AC-Ausgang	Leistung	8,0kVA
	Einspeisephasen / Anschlussphasen	3 / 3
	Wirkungsgrad	PV zu Netz (europäisch) 97,5%
Lithium-Ionen	Nennleistung	3kW
Batterie	Batteriekapazität	8,0kWh
Gehäuse	Abmessung (L x W x H)	1070 x 880 x 260 mm



* Verfügbarkeiten variieren je Region



SKALIERBARE LÖSUNG IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

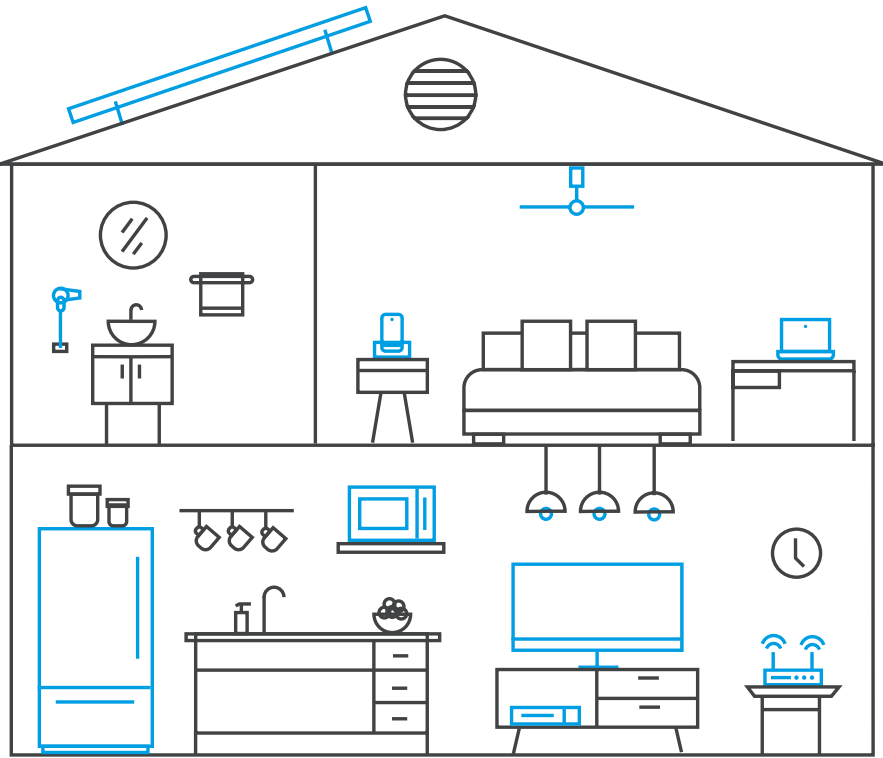
- SKALIERBARE SPEICHERLÖSUNG
VON 4 KWH BIS 12 KWH**
Skalierbare Speicherlösung von 4 kWh bis 12 kWh, optimiert auf die spezifische Energieproduktion und den Energieverbrauch.
- HALTBARKEIT**
Lange Haltbarkeit mit einer Produktgarantie von 10 Jahren und einer Aufrechterhaltung von mindestens 80 % der anfänglichen Batteriekapazität nach 10 Jahren. Sehr kurze Ladezeiten und hohe Entladungstiefe.
- INTELLIGENTES DESIGN**
Modulares Design für eine einfache und schnelle Installation, fernsteuerbares System mit Lithium-Ionen-Batterie und Batterieladegerät.
- FERNWARTUNG**
Einfache Wartung des Geräts durch Fehlerfrüherkennungsfunktion, web-basierte Überwachung und ein zuverlässiges Service-Netzwerk.
- SICHERHEIT**
Hochwertige Lithium-Ionen-Batterie von Samsung.
- ZYKLUSLEISTUNG**
Außergewöhnlich hohe Zyklusleistung.

Q.HOME+ ESS HYB-G2 OPTIMIERTER VERBRAUCH

Q.HOME+ ESS HYB-G2* ist unsere skalierbare Speicherlösung mit integriertem PV-Wechselrichter für private Solaranlagen.

Allgemeine Produktinformationen	Fernüberwachung	Internet, mobil
	Display	Integriertes 5" TFT Touch Display
	Ersatzstromfunktion	Ersatzstromfunktion nach Umschaltzeit (max. eine Minute), 3kW Dauertrieb am zweiten Ausgang (4,6 kW für 10 Minuten)
DC-Eingang (PV)	Energiemanagementsystem	Integriert
	Max. Eingangsleistung	6,6 kWp (3,3 kWp pro M _{PP1})
	Anzahl der Strings (M _{PP1})	2 (2)
AC-Ausgang	Leistung	4,6 kW
	Einspeisephase / Anschlussphase	1/1
Wirkungsgrad	PV zu Grid (europäisch)	95,5 %
Lithium-Ionen Batterie	Batteriekapazität	4 / 8 / 12 kWh (4 kWh pro Batteriemodul)
	Max. Ladeleistung / max. Entladeleistung	2 kW (ein Batteriemodul), 3 kW (≥ zwei Batteriemodule) / 3 kW

* Verfügbarkeiten variieren je Region



Oft ist es wirtschaftlicher, erzeugten Solarstrom selber zu speichern und bei Bedarf selbst zu nutzen, anstatt den überschüssigen Strom in das Stromnetz einzuspeisen. Aufgrund steigender Stromkosten ergibt der Eigenverbrauch von selbst produzierter

Solarenergie gleich doppelt Sinn: Sie sparen nicht nur Geld, sondern tragen zusätzlich noch zu einer sauberen Umwelt bei. Unsere Energiespeicher bieten eine langfristige Betriebs- und Ertragssicherheit.



Q.HOME+ ESS AC-G2

EINFACHE NACHRÜSTUNG

Q.HOME+ ESS AC-G2* ist unsere AC-gekoppelte Energiespeicherlösung für Photovoltaik-Bestandsanlagen

Allgemeine Produktinformationen	Abmessungen	539 mm × 1236 mm × 231 mm
	Anzeige	LED: Batterie-SOC, Netzanschlusszustand, Servicezustand
	Fernüberwachung	Web, mobil
	Energiemanagementsystem	Inklusive und integrierbar
Netzdaten Wechselrichter	Nennleistung	3 kW
	Nennspannung / Nennspannungsbereich	230 / 183 ~ 265 V
Batteriedaten (Gleichstrom)	Batterie	Lithium-Ionen, Nickel-Mangan-Kobalt
	Nennbatteriespannung / Nennspannungsbereich	48 / 42,0 ~ 58,5 V _{DC}
Ersatzstrom-Ausgang	Nennscheinleistung / Nennleistung	2
Lithium-Ionen Batterie	Batteriekapazität	6,5 kWh
	Max. Ladungsstrom / Max. Entladungsstrom	63 / 63 A _{DC}

* Verfügbarkeiten variieren je Region

AC-GEKOPPELTE SPEICHERLÖSUNG

IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK



FÜR HAUSHALTSANWENDUNGEN
OPTIMIERTE KAPAZITÄT
Die AC-gekoppelte Heimspeicherlösung, zur Integration in neue als auch bestehende Solaranlagen. Das System kann mit gängigen PV-Wechselrichtern direkt verbunden werden.



INTELLIGENTES DESIGN
Schlankes Design für einfache und schnelle Installation, System mit AC-Wechselrichter und leistungsstarker Lithium-Ionen-Batterie.



ENERGIEMANAGEMENT
Dank des integrierten Energiemanagementsystems den vollen Überblick über die Energieproduktion und den Eigenverbrauch haben.



LANGE HALTBARKEIT
Dank einer Produktgarantie von 10 Jahren und Aufrechterhaltung von mindestens 80 % der ursprünglichen Batteriekapazität nach 10 Jahren.



ERSATZSTROMFUNKTION
Dank der integrierten Ersatzstromfunktion, auch bei Netzausfall den gespeicherten Strom an der Ersatzstromsteckdose nutzen (230 V / 9 A).



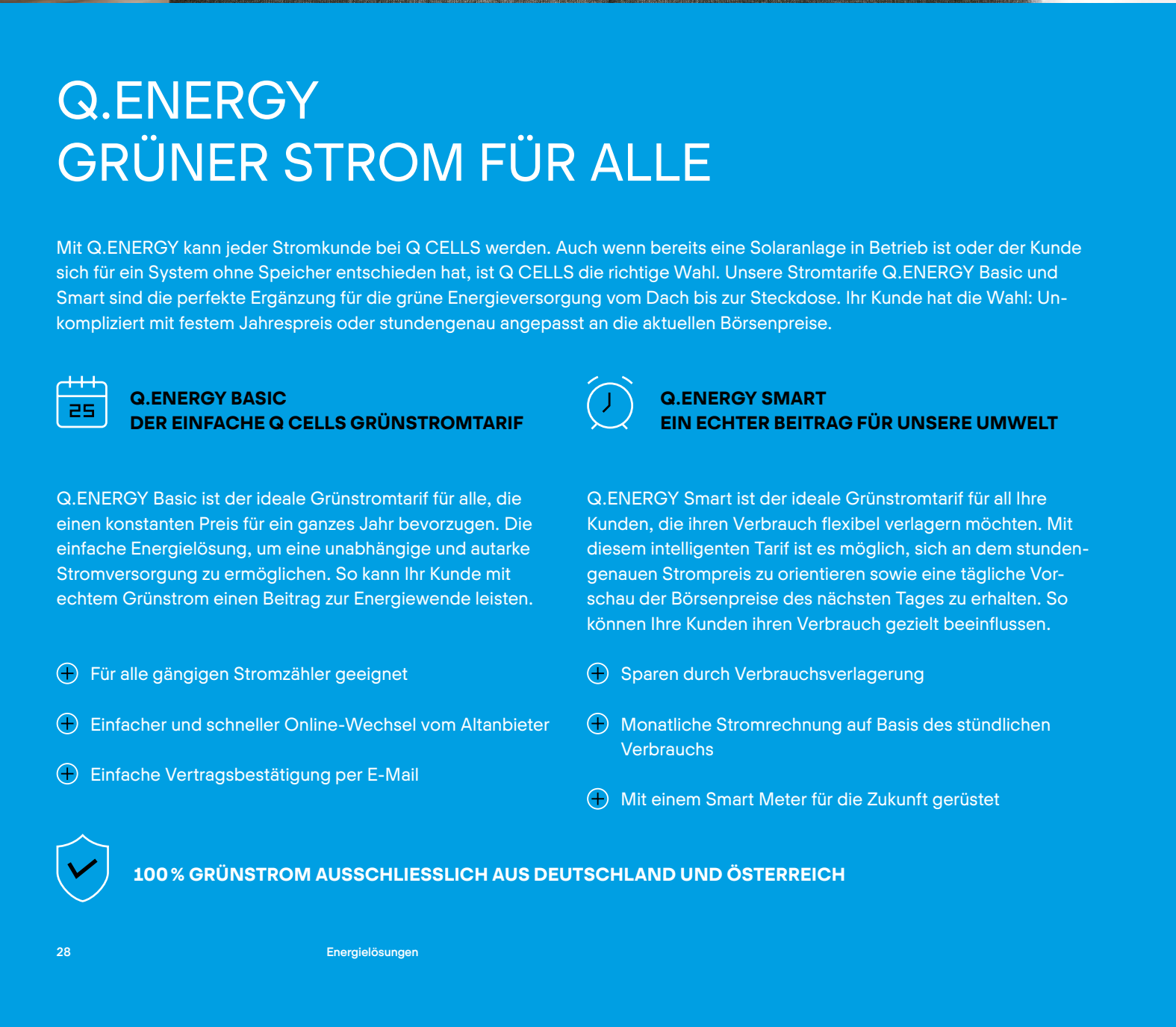
SICHERHEIT
Hochwertige Lithium-Ionen-Batterie mit integriertem Batteriemanagement von LG Chem.

ZUVERLÄSSIGE HOCHLEISTUNGS-SOLARANLAGEN PASSEN ZU IHREM STROMBEDARF UND DACH

So unterschiedlich die Hausdächer, so individuell der Energiebedarf eines Haushaltes. Deshalb bieten wir individuell zugeschnittene Solarpakete, bei denen Sie zwischen verschiedenen Hochleistungs-Solarmodulen, Wechselrichtern oder Solarenergiespeichern wählen können. Optimieren Sie Ihre Q CELLS Solarpakete auf Ihre Kundenbedürfnisse und die jeweilige Eigenverbrauchsrate.

BEISPIELRECHNUNG FÜR SOLARANLAGEN MIT UND OHNE STROMSPEICHER (MIT Q.PEAK DUO-G5 330)

HAUSHALTSGRÖÖE / ENERGIEVERBRAUCH	PV GRÖÖE	MINIMAL VERFÜGBARE DACHFLÄCHE	EIGENVERBRAUCH OHNE SPEICHERSYSTEM	EIGENVERBRAUCH MIT SPEICHERSYSTEM
2-Personen bis 3.200 kWh	5,3 kWp	31 m²	45 %	73 %
3-Personen bis 3.800 kWh	6,6 kWp	32 m²	44 %	68 %
4-Personen bis 4.400 kWh	7,9 kWp	39 m²	41 %	67 %
5-Personen bis 5.000 kWh	8,6 kWp	42 m²	40 %	65 %



Mit Q.ENERGY kann jeder Stromkunde bei Q CELLS werden. Auch wenn bereits eine Solaranlage in Betrieb ist oder der Kunde sich für ein System ohne Speicher entschieden hat, ist Q CELLS die richtige Wahl. Unsere Stromtarife Q.ENERGY Basic und Smart sind die perfekte Ergänzung für die grüne Energieversorgung vom Dach bis zur Steckdose. Ihr Kunde hat die Wahl: Unkompliziert mit festem Jahrespreis oder stundengenau angepasst an die aktuellen Börsenpreise.



- ⊕ Für alle gängigen Stromzähler geeignet
- ⊕ Einfacher und schneller Online-Wechsel vom Altanbieter
- ⊕ Einfache Vertragsbestätigung per E-Mail



- ⊕ Sparen durch Verbrauchsverlagerung
- ⊕ Monatliche Stromrechnung auf Basis des stündlichen Verbrauchs
- ⊕ Mit einem Smart Meter für die Zukunft gerüstet

100% Abdeckung des Eigenverbrauchs mit 100% grüner Energie.

Das Energiemanagement misst, ob der selbst erzeugte Strom verbraucht, gespeichert oder eingespeist wird. Durch den Energiemanager wird der Anteil des Eigenverbrauchs am selbst produzierten Strom optimiert und erhöht.

Q CELLS ist davon überzeugt, dass die Stromversorgung von heute nicht nur intelligent und transparent, sondern vor allem auch nachhaltig sein muss. Deshalb entwickeln wir nicht nur alles, um Solarenergie selbst zu erzeugen, sondern positionieren uns auch als Grünstromlieferant.

UNSER ZIEL IST ES, SAUBERE ENERGIE JEDERZEIT FÜR ALLE VERFÜGBAR ZU MACHEN.





Q.MOUNT DAS VIELSEITIGE MONTAGESYSTEM FÜR SCHRÄGDÄCHER

Schnelle und einfache Installation auf Schrägdächern.

VERSCHIEDENE EINSATZMÖGLICHKEITEN

Aufgrund der unterschiedlichen Dachformen und Dachmaterialien stellen Schrägdächer eine besondere Herausforderung bei der Installation einer Solaranlage dar. Ob auf klassischen Ziegeldächern, Wellblech-, Trapezblech- oder Blechfalzdächern: Q.MOUNT bietet einfach zu installierende Elemente zur schnellen, effizienten und sicheren Installation von Solaranlagen auf Schrägdächern.

SCHNELLE UND EINFACHE MONTAGE

Unterschiedliche Dachtypen stellen auch sehr unterschiedliche Anforderungen an die Montage einer Solaranlage. Egal, welche dachparallele Montage erfolgen soll: Mit den modularen Komponenten unserer Unterkonstruktion Q.MOUNT gelingt die Installation schnell, einfach und kostengünstig.

IHRE VORTEILE:

- Q.MOUNT ist für alle gängigen Schrägdachtypen geeignet
- Hochwertige und langlebige Komponenten
- Schnelle und sichere Montage
- Unkomplizierte Planung der Solaranlage und der Komponenten mit dem Q CELLS ROOFTOP PLANNER

UMFANGREICHE KOMPONENTENAUSWAHL

Das Q.MOUNT System von Q CELLS bietet eine umfangreiche Auswahl an Montageelementen, die individuell auf die jeweilige Dachfläche abgestimmt sind. Alle Q.MOUNT Komponenten werden aus hochwertigen, korrosionsbeständigen Materialien hergestellt, die extrem belastbar und auf eine lange Lebensdauer ausgelegt sind. Mit dem Q CELLS ROOFTOP PLANNER kann die Anlage schnell und einfach ausgelegt und in einem Schritt alle notwendigen Montageteile ermittelt sowie die statische Umsetzbarkeit überprüft werden.

FÜR ALLE GÄNGIGEN SCHRÄGDACHTYPEN GEEIGNET

Q.MOUNT ist das ideale System für die Montage von privaten und gewerblichen Aufdachanlagen mit Q CELLS Solarmodulen, da sowohl die Modulordnung als auch die Unterkonstruktion mit dem Q CELLS ROOFTOP PLANNER und Q.MOUNT einfach geplant werden können.

Q.FLAT-G5 DAS SCHNELLE UND ZUVERLÄSSIGE SYSTEM FÜR FLACHDÄCHER

Weniger Arbeitsschritte und zeitsparende Installation dank des unkomplizierten Klappmechanismus.

SCHNELLE MONTAGE

Die voll integrierten Grundprofile mit einfachem Klappmechanismus ersparen ein aufwendiges Vormontieren und reduzieren Arbeitsschritte.

NUR EINE SCHRAUBE

Dank des innovativen Designs muss jedes Modul nur noch mit einer Schraube befestigt werden.

WENIGER EINZELKOMPONENTEN

Das Q.FLAT-G5 wird überwiegend vormontiert geliefert und besteht lediglich aus Grundprofil, Ballastträger und Endklemmenplatte. Dadurch verringern sich Lager- und Logistikkosten sowie der Arbeitsaufwand auf dem Dach.

EINSPARUNG VON MESSARBEITEN

Die Ballastträger dienen als Abstandslehre zwischen den Grundprofilen. Sobald das erste Grundprofil ausgerichtet ist, ergeben sich die Abstände zu folgenden Grundprofilen durch das Einhängen der Ballastträger. Eine weitere Messung ist nicht erforderlich.

SCHONUNG DES DACHS

Die Bausubstanz wird dank der Installation ohne Durchdringung der Dachhaut geschont. Der Ballast schwebt über der Dachfläche, wodurch Schäden an der Dachhaut verhindert werden.

BALLASTIERUNG

Verschiedene Ballaststeingrößen können nicht nur in der vorgesehenen Ballastwanne verstaut werden, sondern auch direkt in den Grundprofilen.

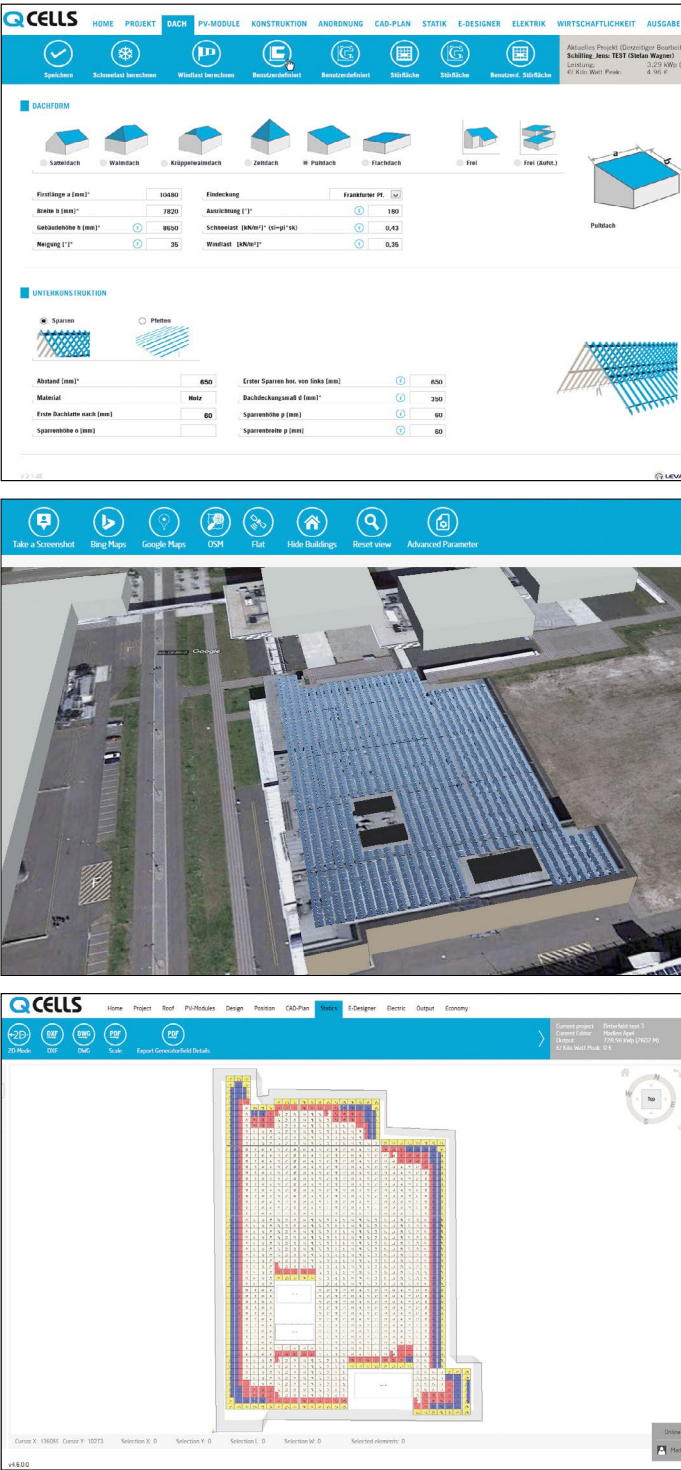
HOHE ERTRÄGE

Die ausgezeichneten Erträge sind nahezu unabhängig von der Ausrichtung des Systems und ermöglichen dadurch eine hohe Flexibilität im Design der Aufdachanlage. Mit einer deutlich höheren Leistungsdichte von über 180 Wp / m² gegenüber Standardsystemen, ist Q.FLAT-G5 die ideale Lösung für die kostengünstige Stromproduktion.

Q CELLS ROOFTOP PLANNER

EINE FÜR ALLES

Mit dem Q CELLS ROOFTOP PLANNER bieten wir Q.PARTNER Installateuren eine Softwarelösung an, die alle notwendigen Planungsschritte in einem einzigen Programm vereint.



DAS Q.PARTNER PROGRAMM

MEHRWERT BIETEN

Als Partner von Q CELLS profitieren Sie von einer starken globalen Marke, umfangreicher Marketingunterstützung, sowie professionellen Schulungen und attraktiven Dienstleistungen.

ALLES IN EINEM
Das Planungstool von Q CELLS vereint verschiedene Programme und erleichtert Ihnen die Planung. Sparen Sie Zeit und Ressourcen, indem Sie in einem einzigen Programm alle Schritte der Auslegung umsetzen.

ADRESSE EINGEBEN – DIREKT LOSLEGEN
Geben Sie einfach die Adresse des Objekts ein und das Dach wird sofort über Google Maps angezeigt. Nach Auswahl der Dachformen werden die Flächen automatisch angezeigt, die dann mit wenigen Klicks erweitert oder verringert werden können. Schnee- und Windlastzonen werden automatisch angezeigt und können noch weiter detailliert werden.

KOMPONENTEN AUSWÄHLEN
Nach Auswahl der Module und der Unterkonstruktion erfolgt automatisch eine Belegung inklusive Schattensimulation und Verkabelungsübersicht. Die optionale Darstellung in 3D ist ein weiteres Highlight, das Ihre Kunden begeistern wird.

SIMULATION LEICHT GEMACHT
Nach der Auswahl der Wechselrichter oder auch der Speicherlösung gelangen Sie direkt in die Simulation, die bisher extern über PVsyst oder die PV*SOL-Software mit vorgewählten Meteororm-Wetterdaten gestartet werden musste. Die örtliche Topografie wie z. B. Berge können ganz leicht berücksichtigt werden.

ALLES, WAS SIE BRAUCHEN
Nach Abschluss des Projekts wird eine übersichtliche Liste aller benötigten Materialien erstellt, die Sie problemlos als Excel-Dokument oder als Projektbericht im PDF-Format exportieren können.

SO VIEL MEHR FÜR SIE
Als Q.PARTNER profitieren Sie von attraktiven Preisen, damit Sie sich im Wettbewerb noch besser behaupten können. Zusätzlich können Sie sich einen zieldefinierten Bonus sichern. Mehr Leistung, mehr Bonus, mehr für Sie.

PERSÖNLICHE BETREUUNG
Ihr Ansprechpartner bei Q CELLS steht Ihnen in allen Angelegenheiten zur Seite. Fragen zu technischen Details, Ihren Aufträgen und aktuellen Lieferungen beantworten Ihnen gern unsere qualifizierten Mitarbeiter.

Q.PARTNER PORTAL
Alles unter einem Dach. Mit einem einzigen Login können Sie in unserem exklusiven Partnerbereich alle unsere Dienstleistungen nutzen. Das Q.PARTNER PORTAL bietet Ihnen einen zentralen Zugriff auf alle Tools.

Q CELLS ROOFTOP PLANNER
Als Q.PARTNER sparen Sie Zeit und Ressourcen, indem Sie in einem einzigen Programm alle Schritte der Anlagenplanung durchführen können.

UMFANGREICHE MARKETINGUNTERSTÜTZUNG
Unser Partnerportal hält das Q CELLS Kommunikationsmaterial für Sie bereit – über den Marketing-Shop können Sie Ihr Werbematerial auch direkt bestellen.

TRAINING FÜR PROFIS
Nehmen Sie an unseren professionellen Schulungen für Installateure teil. Erfahren Sie alles über anwendungsspezifische Installationen und die Vorteile der hochwertigen Q CELLS Produkte.

GEWINNEN SIE NEUE KUNDEN
Profitieren Sie zum Beispiel von vorqualifizierten Leads aus unserem Online-Solarrechner und von Projekten aus dem Q CELLS Netzwerk. Sie können alle Neukunden direkt über das Q.PARTNER Portal mit unserem Lead Management Tool bearbeiten.



VORTEILE FÜR UNSERE PARTNER

Sie sind von unseren Produkten überzeugt und möchten das auch zeigen? Möchten Sie unser Markenbotschafter werden? Dann entscheiden Sie sich für eine Partnerschaft mit Q CELLS und werden Sie unser Q.PARTNER.

- | | |
|--|--|
| ✓ Exklusives Online-Portal | ✓ Individuelle Kontakte |
| ✓ Professionelle Verkaufsunterlagen | ✓ Technischer Kundendienst vor Ort |
| ✓ Individuelle Marketing- und Vertriebsunterstützung | ✓ Produkt- und Online-Schulungen |
| ✓ Attraktive Preisgestaltung | ✓ Leadgenerierung |
| ✓ Bonusvergütung | ✓ Schnelle und direkte Produktanfragen |
| ✓ Umfangreiche Planungssoftware | ✓ Besondere Lieferbedingungen |

Werden Sie Q.PARTNER

MELDEN SIE SICH BEI UNS

partner@q-cells.com
+49 (0) 3494 66 99 - 23 222

WIR BESUCHEN SIE

Unser Außendienstmitarbeiter besucht Sie gern und schließt mit Ihnen die Partnervereinbarung ab.

PROFITIEREN SIE ALS Q.PARTNER

Erhalten Sie Zugang zu unserem Q CELLS Q.PARTNER Portal und unseren Marketingmaterialien und profitieren Sie von attraktiven Einkaufs- und Lieferbedingungen.

REFERENZEN



JUNONY, POLEN
6,4 kWp

Die Photovoltaikanlage wurde ins optische Erscheinungsbild des Gebäudes integriert. Dadurch ist sie nicht nur ein zusätzliches Element, sondern ein integraler Bestandteil des Gebäudes. Dieses Projekt verdient Aufmerksamkeit, denn es zeigt neben seiner offensichtlichen praktischen Funktion auch seine ästhetische Rolle und die Schönheit von privaten Photovoltaikanlagen.



ROTTERDAM, NIEDERLANDE
822 kWp

Der größte Solarpark in Rotterdam wurde auf dem Dach eines Kühlhauses von FrigoCare im Waalhaven errichtet. Auf einer Dachfläche von 7500 m² (Größe eines Fußballfeldes) wurden 3100 Q.PRO BFR-G4.1 Solarmodule installiert und damit 750 000 kW jährliche Stromerzeugung sichergestellt.



STOWBRIDGE, GROSSBRITANNIEN
24,3 MWp

Der Solarpark Stowbridge im Südwesten Großbritanniens wurde Anfang 2014 in nur 12 Wochen errichtet. Verbaut wurden Q.PRO-G3 Solarmodule der Leistungsklassen 255 bis 265 Wp – der Nachfolger unseres polykristallinen Solarmoduls, das 2014 zum Gewinner des Ertragstests der Zeitschrift Photon gekürt wurde.



KLEVE, DEUTSCHLAND
749 kWp

Bereits zwei Photovoltaikanlagen mit insgesamt rund 1,25 MWp hat die Firma B&W Energy realisiert: „Der produzierte Solarstrom wird während der Betriebszeit von unserem Maschinenpark vertilgt und verringert so die Menge an fremd zu beziehendem Strom. In der produktionslosen Zeit wird der Solarstrom ins Netz des Versorgers eingespeist“. Bei der zweiten Photovoltaikanlage (749 kWp) wurden ca. 2500 leistungsfähige Q CELLS Solarmodule eingesetzt.



HANWHA GROUP

WERTSCHÖPFUNG IM SOLAR-BUSINESS

Die Hanwha Group ist vertikal in die gesamte Wertschöpfungskette des Photovoltaik-Sektors eingebettet – vom Silizium bis zu großen Sonnenkraftwerken.

Als Teil der Hanwha Group, einem der acht größten Konzerne Südkoreas, kann sich Q CELLS auf einen starken Partner mit einer stolzen 65-jährigen Geschichte verlassen. Weltweit belegt der Konzern Rang 244 unter den Fortune Global 500-Unternehmen und betreibt überall auf der Welt 325 Netzwerke. Im Zentrum all dessen steht unser Glaube in die Gruppe und der Wunsch, eine führende Rolle bei einer nachhaltigen Zukunft für die Menschheit und den Planeten einzunehmen. Alles, was auf der Erde wächst und gedeiht, ist der Sonnenenergie zu verdanken – eine saubere, wirtschaftliche und unendliche Energiequelle. Getreu unserer Unternehmensphilosophie, Vertrauen und Loyalität zu schenken und zu verdienen, sind wir in der Lage, den Energiebedarf von Menschen und Institutionen in verschiedenen Märkten zu decken. Unser Eintritt in den Photovoltaik-Sektor 2010 war eine natürliche Folge dieser Mission, mit dem wir ein weltweit führendes Sortiment nachhaltiger Solarprodukte und Dienstleistungen für die zukünftigen Generationen anbieten konnten.

Q CELLS

DEUTSCHE QUALITÄT TRIFFT KOREANISCHE FINANZKRAFT

Für Q CELLS ist die Photovoltaik mehr als nur ein Produkt. Sie ist die Schlüsseltechnologie für eine zuverlässige, leistungsfähige und nachhaltige Energieversorgung – heute und für zukünftige Generationen.

Q CELLS ist aufgrund seiner hochwertigen und hocheffizienten Solarzellen und -module einer der weltweit größten und anerkanntesten Photovoltaik-Hersteller. Die Konzernzentralen befinden sich in Seoul, Südkorea (Global Executive HQ) und Thalheim, Deutschland (Technology & Innovation HQ), die Produktionsstandorte in Südkorea, Malaysia und China. Q CELLS bietet das volle Spektrum von Photovoltaikprodukten und -lösungen. Q CELLS ist als Tochterunternehmen der Hanwha

Group mit einem Betriebskapital von über 180 Mrd. USD ein hoch angesehener und finanzkräftiger Solarpartner für unsere Kunden weltweit. Unsere Solarzellen-Produktionskapazität von 9 GW (Stand Januar 2019) macht uns zum größten Solarzellenhersteller und einem der größten Solarmodul-Hersteller der Welt. Wir besitzen ein Bloomberg-Tier 1-Rating und sind Top-Tier-Modulanbieter beim BNEF.



EINNAHMEN 2018
61,24 MRD.



GEGRÜNDET
1952



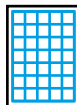
AKTIVA
180 MRD.



GLOBALE NETZWERKE
325



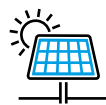
Zellen



Module



Private
Aufdachanlagen



EPC / Anlagen



Monitoring



O & M



HANWHA Q CELLS GMBH

OT Thalheim
Sonnenallee 17 – 21
06766 Bitterfeld-Wolfen
Deutschland

TEL +49 (0)3494 66 99 – 23222
FAX +49 (0)3494 66 99 – 23000
EMAIL sales@q-cells.com
WEB www.q-cells.de